Leistungstabelle-Strukturmühlen

Die Leistungsmessung wurde durchgeführt bei trockenem Getreide mit 12% Feuchtigkeit und durchschnittlichem Schüttgewicht. Die Testmühlen waren mit Drahtsieben ausgerüstet. Bei Lochblechsieben liegt die Leistung etwas niedriger.

Leistung t/ h	ı	Gerste			Weizen/ Mais						Für Geflügel	
Mühlentyp	kW	Sieb 2,5	Sieb	Sieb	Sieb	Sieb	Sieb	Sieb	Sieb	Sieb	Sieb	Sieb
		mm	3,0 mm	4,0 mm	5,0 mm	6,0 mm	2,5 mm	3,0 mm	4,0 mm	5,0 mm	6,0 mm	8,0 mm
SM-30-3	7,5kw	1,1	1,4	1,8			1,6	1,8	2,1		4,0	6,0
SM-32-4	9,0kw	1,3	1,6	2,0			1,7	2,2	2,4		4,0	6,0
SM-32-4	11,0kw	1,4	1,7	2,2			1,9	2,4	3,0		4,5	7,0
SM-60-3	11,0kw	1,4	2,0	2,5			2,2	2,7	3,4		8,0	11,0
SM-60-4	15,0kw	1,7	2,4	2,9			2,7	3,2	3,9		8,0	13,0
SM-60-4	18,5kw	2,0	2,6	3,1			3,1	3,6	4,3		10,0	14,0
SM-90-3	22,5kw	2,7	3,2	4,1			4,0	4,9	5,9		11,0	
SM-90-3	30,0kw	3,2	4,0	4,4			4,9	6,0	7,0		11,0	14,0
SM-100-4	30,0kw	3,3	4,2	4,6			5,1	6,1	7,1		11,0	14,0
011 400	45.01		4.0	F.4		7.7	4.0.1	0.01	741	0.5	10.5	40.0
SM-120	45,0kw		4,0	5,1	6,2	7,7	4,8	6,0	7,1	9,5	13,5	19,0
	55,0kw		4,6	6,0	7,3	9,9	5,8	6,6	8,6	11,5	16,0	
SM180	75,0kw		5,9	7,6	9,0	12	7,0	9,2	10,9	15,3	21,0	32,0
	90,0kw		6,8	8,4	9,9	14	8,1	10,4	12,1	17,7	24,0	
SM120-K-4	45,0kw		4,8	5,9				6,8	8,1			32,0
	55,0kw		6,8	7,4				8,4	10,0			
VG28	11,0kw	0,9	1,1	1,4	1,5		1,1	1,6	1,9		1,9	
	15,0kw	1,1	1,4	1,8	2,0		1,4	2,0	2,0		2,0	
	18,5kw	1,3	1,7	2,1	2,2		1,6	2,1	2,2		2,2	

Bei der SM-120 und SM-180 ist der Mahlkreisdurchmesser doppelt so groß als bei der SM-30/60/90. Bei größerem Mahlkreisdurchmesser wird das Mahlgut bei gleicher Sieblochung wesentlich feiner. Dies muss bei der Auswahl der Sieblochung berücksichtigt werden. Bei säurebehandeltem Getreide ist die Mahlleistung niedriger